

# RT-AXSシリーズ



インラインスクリー方式

## RT-AXS250F20

[250トン 2000cc]

### 特 徴

**F . I . F . O** FIRST IN FIRST OUT インラインスクリー方式

**高可塑化機構** L/D=15 REPオリジナルデザイン

・材料自動供給装置 ・リボン切れ検出機能付

**最適な射出精度** REP独自のゴム逆止弁機構

**完璧な温度制御** 独立した2回路の温油温調回路／高吐出量&早い温度制御

**最大圧力** インライン方式／ショートノズル／材料に最大圧力が可能

**迅速な材料交換** マルチジェットFIFOデザイン採用／材料の残留エリア無し

**最適設定** 背圧は自在設定／自動ピストンバック機構

### 標準仕様

※標準以外でも設計・製作致します。

規 格		RT-AXS150 F10	RT-AXS250 F10	RT-AXS250 F20	RT-AXS400 F20	RT-AXS400 F50
<b>型締部</b>						
型締力	kN	1500	2500		4000	
最小型締力	kN	73		118		
型開力	kN	58		88		
ストローク	mm	400		600		
スライド板寸法(巾/奥行)	mm	450/600	500/650		700/1000	
タイバー間隔(巾/奥行)	mm	650/250	710/350		980/500	
最小金型厚み	mm	50			100	
熱盤寸法(巾/奥行)	mm	450×510	570×630		700×800	
ヒーター容量	kW	2×6.4	2×9		2×12.6	
<b>射出部</b>						
L/D		15				
最大射出容量	cc/mm	1000	2000		2900	
射出容量	cm <sup>3</sup>	1000	2000		5000	
最大射出圧力	bar	2000				
<b>温油温調部</b>						
最大吐出量	l/min	61	79		113	
最大吐出圧	bar	210				
モーター容量	kW	22	30		37	
<b>電気・制御部</b>						
最大電気容量	kW	41	54	56	68	71
<b>機械本体</b>						
機械寸法(巾/奥行)	mm	1650×2050	2100×1990		2550×2100	
最大機械高さ	mm	3500	3550	3720	4410	5180
標準機械重量	kg	5700	7600	8100	8700	10100
<b>オプション</b>						
エジェクター	ストローク	mm	230		250	
	圧力	kN	40		62	
エジェクター用シリンダー	ストローク	mm	250		350	
	圧力	kN	24/17	36/29		92/68

※このタイプは仏 REP社とTUNGYU社共同開発した機種